ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S

Innovación que cuida el planeta

Portafolio

Tratamiento de Aguas

www.ecotechinnova.com

Sobre **nosotros**



Somos especialistas en recuperación ambiental. Contamos con profesionales en cada línea e integramos tecnología avanzada y análisis especializado para optimizar los procesos, mejorando la toma de decisiones a partir de la interpretación exacta de la información.

Nuestras fórmulas son diseñadas exclusivamente para cada necesidad, buscamos eficiencia, cumplimiento normativo según actividad económica, sostenibilidad ambiental y financiera

ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
innovación que cuida el planeta

Áreas de **solución**



Tratamiento de Aguas

Agricultura de Precisión

Compostaje

Limpieza y Desinfección

ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

Nuestros **productos**

Cada producto es formulado con biotecnología de alto desempeño para el tratamiento de aguas, que se ajusta a los procesos sostenibles y responsables con el medio ambiente



En **ECOTEHCNOLOGY** buscamos incrementar la eficiencia de los procesos a través de las siguientes soluciones

ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

Nuestros **servicios**

Implementamos protocolos personalizados que incluyen:

- Asesoría y diagnóstico inicial.
- Revisión, seguimiento y registros de productos.
- Toma e interpretación de análisis físico-químicos y microbiológicos mediante laboratorio aliado y certificado por IDEAM
- Resultados válidos ante cualquier autoridad ambiental. Cumplimiento normativo 100% respaldado.
- Datos precisos que aseguran el correcto control de sus vertimientos, entre otros.
- Entrega de un plan de manejo de aguas residuales, que contiene:
  - Diagnóstico inicial consolidado
  - Interpretación de análisis vs. normativa de vertimientos vigente
  - Protocolos de intervención y operación de sistemas
  - Formatos de control y seguimiento
- Capacitación especializada a equipos técnicos de colaboradores de acuerdo a las necesidades actuales.

ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

MICROBIOLÓGICOS

Ingrediente activo: Consorcio microbiano (Hongos y Bacterias).

Producto de base biotecnológica, cuyo objeto es el tratamiento de residuos orgánicos con una carga significativa de lípidos. Disminuye olores, aumenta la floculación facilitando procesos de remoción, reduce los sólidos suspendido totales (SST) y sólidos sedimentables (SSED), disminuye la demanda biológica y química de oxigeno (DBO – DQO).



Aguas residuales (Oxidación)



Trampas grasa



Aguas pozo séptico



Piscicultura

No contiene sustancias tóxicas, ácidos o bases, no es patógeno y es **100% biodegradable.**

Recomendado para aplicaciones industriales, institucionales y comerciales, en sistemas y plantas de alcantarillados, pozos sépticos, drenajes y tuberías, aguas residuales y aplicaciones que requieran un rápido y eficiente sistema para disminuir la carga de material orgánico.



También diseñado para dinamizar y promover la transformación (degradación) de materia orgánica contenida en cuerpos de agua (Tanques, Piscinas, estanques, otros).
No contiene sustancias tóxicas, ácidos o bases, es inocuo.

ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

COAGULANTES

Producto creado a partir de una mezcla especial de coagulantes orgánicos e inorgánicos, diseñada para el tratamiento de aguas que presentan sólidos suspendidos y disueltos.





Textil



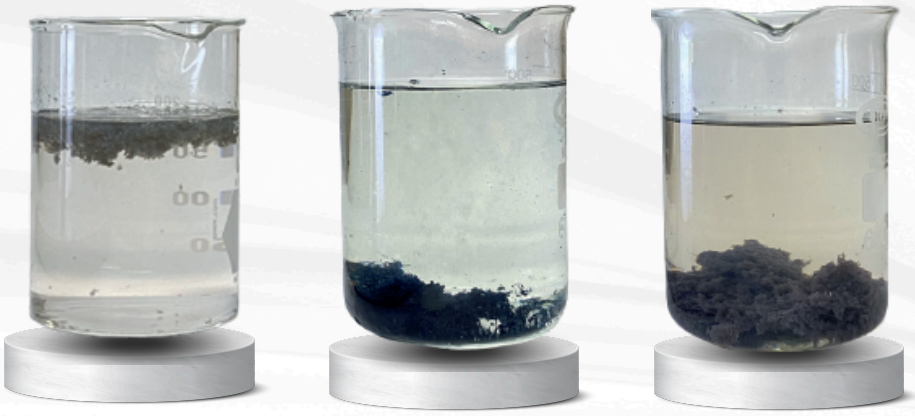
Tratamiento de aguas industriales



Alimentos



Tratamiento de aguas residuales



- Alta remoción de color, permite reuso del agua
- Reduce DQO y sólidos disueltos
- Ahorro $ Aumenta la vida útil de los lechos filtrantes
- Cumplimiento de la resolución 0631 Vertimientos 2015 de Colombia
- Acompañamiento técnico periódico

ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

COAGULANTES

Especificamente diseñado para la optimización de aguas industriales y residuales con una alta eficiencia en remoción de color y otros contaminantes complejos.





Textil



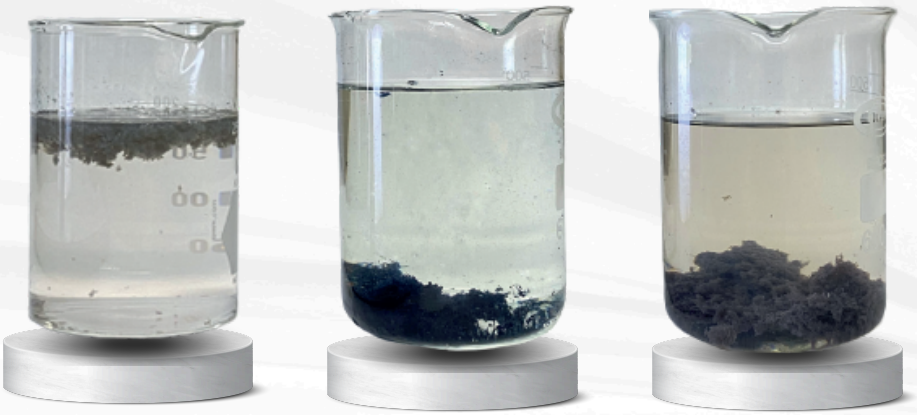
Tratamiento de aguas industriales



Alimentos



Tratamiento de aguas residuales



- Alta remoción de color, permite reuso del agua
- Reduce DQO y sólidos disueltos
- Ahorro $ Aumenta la vida útil de los lechos filtrantes
- Cumplimiento de la resolución 0631 Vertimientos 2015 de Colombia
- Acompañamiento técnico periódico

ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

COAGULANTES

Fórmula líquida concentrada para potabilización y tratamiento industria de uso general para aguas de proceso y residuales, especialmente para el tratamiento de sólidos suspendidos.







Tratamiento de aguas industriales



Textil



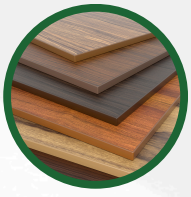
Alimentos



Tratamiento de aguas residuales



Cuidado hogar y personal



Aglomerados de Madera

Alta remoción de color, permite reuso del agua

Reduce DQO y sólidos disueltos

Ahorro $ Aumenta la vida útil de los lechos filtrantes

Cumplimiento de la resolución 0631 Vertimientos 2015 de Colombia

Acompañamiento técnico periódico

ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

COAGULANTES

Desestabilizador de cargas eléctricas de partículas finas, coloides y sólidos suspendidos presentes en el agua cruda o residual. Facilitando que se aglomeren para su posterior remoción por decantación, flotación o filtración.





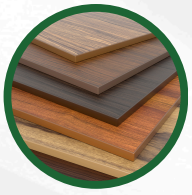
Tratamiento de aguas industriales



Tratamiento de aguas residuales



Alimentos



Aglomerados de Madera



Textil











ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

FLOCULANTES

A base de poliacrilamida con variaciones en su carga y peso molecular, especialmente diseñados para aglomeración de partículas y deshidratación de lodos.





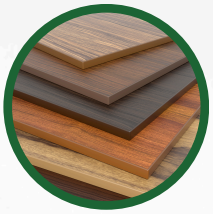
Tratamiento de aguas industriales



Tratamiento de aguas residuales



Alimentos



Aglomerados de Madera

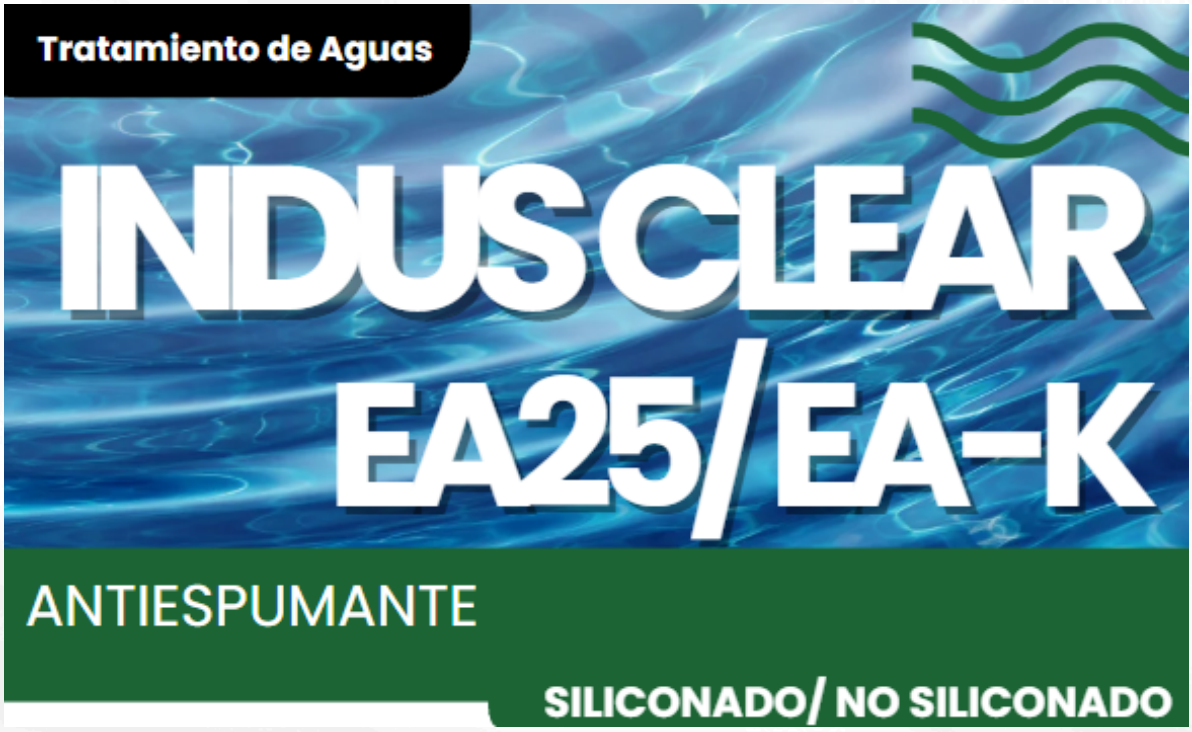




ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

ANTIESPUMANTES

Evita y reduce la aparición de espuma durante la preparación y aplicación de pastas de estampación y en procesos relacionados con la línea de optimización hídrica o industrial





Alimentos



Tratamiento de aguas industriales



Tratamiento de aguas residuales

- **Alta remoción** de color, permite **reuso del agua**
- **Reduce** DQO y sólidos disueltos
- Ahorro $ **Aumenta** la vida útil de los **lechos filtrantes**
- **Cumplimiento** de la resolución **0631** **Vertimientos** 2015 de Colombia
- Acompañamiento **técnico** periódico

ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

INHIBIDORES DE CORROSIÓN, SEDIMENTACIÓN E INCRUSTACIONES

Permiten el control de iones metálicos. Funcionan como inhibidores de sedimentación, secuestrantes (quelantes), dispersantes e inhibidores de corrosión. Poseen una fuerte carga aniónica y pueden ser aplicados en formulaciones según la necesidad





Tratamiento de aguas industriales



Tratamiento de aguas residuales



ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

CONTROL DE OLORES

Utilizado principalmente en plantas de tratamiento de agua residual (PTAR) de los sectores textil, petrolero, papelero y manufacturero para mitigar emanaciones molestas generadas por descomposición orgánica o compuestos





Tratamiento de aguas residuales



Tratamiento de aguas industriales



ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

BIOCIDA

De amplio espectro de actividad para control microbiológico y de olores en sistemas de tratamiento de aguas residuales.

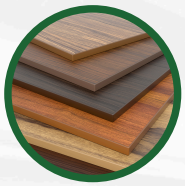




Tratamiento de aguas industriales



Tratamiento de aguas residuales



Aglomerados de Madera



Textil



Alimentos



Cuidado hogar y personal







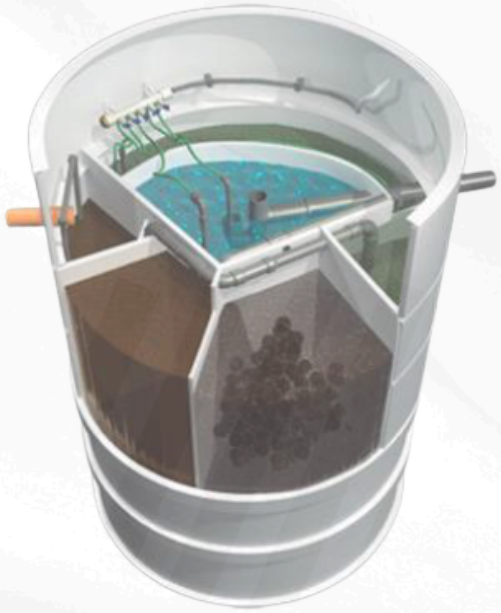




ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

SISTEMAS VFL®

Reactores biológicos de aguas residuales con tecnología VFL® (Laberinto de Flujo Vertical), realizan una eficiencia extraordinaria en el tratamiento de las aguas a través de dispositivos compactos, fabricadas en polipropileno de alta densidad (-CH2-CH2-)n, dando como resultado la entrega de efluentes con altos niveles de limpieza de contaminantes (de 90 al 97% garantizado)



VENTAJAS DE LOS SISTEMAS VFL ®

1. El agua puede ser reutilizada con un sistema adicional.
2. No afectan el entorno visual, son instalados bajo el nivel del suelo.
3. No necesita químicos para funcionar, es de flujo continuo de agua.
4. Los lodos generados puedes ser utilizados como abono orgánico
5. Instalados en espacios reducidos (Desde 1.50m de diámetro por 1.80m de profundidad en adelante).
6. Garantía hasta de 40 años.

PARÁMETROS DE SALIDA Y EFICIENCIA

PAPARAMETROS MAXIMOS DE ENTRADA		PARAMETROS DE SALIDA Y EFICIENCIA VFL	
DQO	1000 mg/l	35 – 75 mg/l	97,20 %
DBO_5	400 mg/l	10 – 15 mg/l	88,10 %
SOL. SEDIMENTABLE	20 mg/l	10 - 20 mg/l	
AMONIO (N-NH4+)		2 - 5 mg/l	96,70 %
NITROGENO	100 mg/l	15 – 25 mg/l	61.70 %
FOSFORO	45 mg/l	3 – 7 mg/l	47.40 %
SOL. SUSPENDIDOS	450 mg/l	10 – 20 mg/l	94 %
ACEITES Y GRASAS	150 mg/l	0 mg/l	100%

CERTIFICACIONES

PIA

Deutsches Institut für Bautechnik DIBt

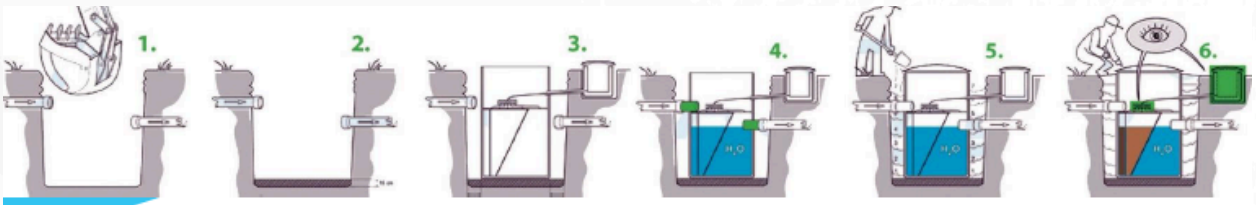
CE

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

SISTEMAS VFL®

INSTALACIÓN DE LOS SISTEMAS VFL®

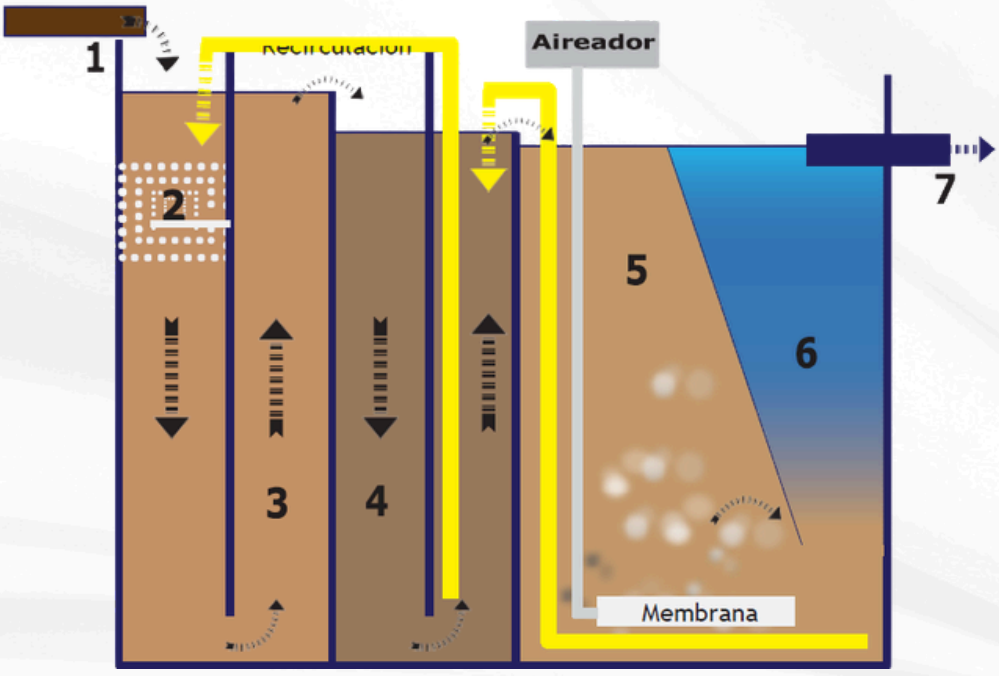








- Medición de pH
- Medición de DQO
- Análisis de lodos
- Medición de DBOs
- Medición de sólidos



PROCESO DE LIMPIEZA DEL AGUA TECNOLOGIA VFL®

El agua residual ingresa al reactor biológico (**1**) pasando por un rejilla (**2**) donde se retienen los sólidos gruesos, luego el agua se retiene en una cámara anaerobia de laberinto en flujo vertical (**3**), donde se generan colonias de bacterias que luego pasan a una zona anoxia (**4**) con un nivel de ausencia total de oxígeno; por rebose el agua es vertida en la cámara aerobia (**5**). El agua clarificada es evacuada del sistema (**6**) con una mejor calidad solicitada por la normativa vigente.
El agua sale del sistema (**7**) con altos niveles de limpieza.

ECO TECHNOLOGY SOLUTIONS S.A.S
Innovación que cuida el planeta

CONTACTO

Para adquirir nuestros productos y servicios, por favor contacte con nosotros para recibir más información técnica personalizada:

info@ecotechinnova.com

+57 321 6812946

www.ecotechinnova.com